

Steinull hf



Skýrsla um grænt bókhald fyrir rekstrarárið 2020



Steinull hf.
Kt. 590183-0249
Skarðseyri 5
550 Sauðárkróki

Efnisyfirlit

1	<i>Inngangur að skýrslu</i>	1
2	<i>Staðfesting stjórnar</i>	1
3	<i>Áritun endurskoðenda</i>	2
4	<i>Verksmiðjувæðið</i>	3
5	<i>Umhverfisáhrif verksmiðjunnar</i>	3
6	<i>Umhverfisstefna</i>	4
7	<i>Framleiðsluferli</i>	4
8	<i>Aðföng og orka</i>	4
8.1	<i>Hráefnanotkun</i>	4
8.2	<i>Orka</i>	4
8.3	<i>Vatn</i>	5
8.4	<i>Bindiefni</i>	5
8.5	<i>Rafskaut</i>	5
8.6	<i>Smurolía</i>	5
8.7	<i>Álímingarefni</i>	5
8.8	<i>Umbúðir</i>	5
9	<i>Útblástur</i>	6
10	<i>Rekstur hreinsivirkja</i>	6
11	<i>Hávaði</i>	6
12	<i>Afrennsli</i>	6
13	<i>Fastur úrgangur frá Steinull hf.</i>	7
14	<i>Flutningar hráefna og afurða</i>	8
15	<i>Massajafnvægi</i>	8
15.1	<i>Efni inn árið 2020</i>	9
15.2	<i>Efni út árið 2020</i>	10
15.3	<i>Orkunotkun 2020</i>	11
15.4	<i>Hjálparefni 2020</i>	11

1 Inngangur að skýrslu

Framleiðsla á steinull á Sauðárkróki hófst árið 1985 og hefur Steinull hf. síðan verið öflugasti framleiðandi einangrunar á Íslandi. Fyrirtækið framleiðir bæði tækni- og byggingareinangrun með áherslu á varma-, hljóð- og brunaeinangrun.

Steinull er hlutafélag 50% í eigu Kaupfélags Skagfirðinga en aðrir eigendur eru BYKO og Húsasmiðjan sem eiga 25% hvort um sig.

Eftir aðalfund 24. febrúar 2021 skipa stjórn félagsins þeir Gísli M. Auðbergsson formaður, ásamt Guðmundi H. Jónssyni, Ingólfi Jóhannssyni og Vilmundi Jósefssyni.

Stefán Logi Haraldsson er framkv.stjóri, verksmiðjustjóri er Guðmundur Örn Guðmundsson og Rafn Ingi Rafnsson er framleiðslustjóri.

Verksmiðjan starfar í samræmi við starfsleyfi fyrir Steinullarverksmiðju á Sauðárkróki útgefnu af Umhverfisstofnun Íslands. Starfsleyfið er aðgengilegt á heimasíðu Umhverfisstofnunar og gildir það frá 1. maí 2008 til 1. maí 2024, í samræmi við ákvæði laga nr. 7/1998, um hollustuhætti og mengunarvarnir og reglugerð nr. 785/1999, um starfsleyfi fyrir atvinnurekstur sem getur haft í för með sér mengun. Eftirlitsaðili starfsleyfis er Umhverfisstofnun. Starfsemi fyrirtækisins tilheyrir fyrirtækjaflokki 3.4 samkvæmt fylgiskjali með reglugerð 851/2002 um grænt bókhald og ber því að skila árlegri skýrslu um grænt bókhald til eftirlitsaðila starfsleyfis.

2 Staðfesting stjórnar

Stjórn og framkvæmdastjóri Steinullar hf. staðfesta hér með skýrslu um grænt bókhald fyrirtækisins vegna ársins 2020 með undirritun sinni en skýrslan er gerð í samræmi við reglugerð nr. 851/2002 um grænt bókhald.

Sauðárkróki, 29. apríl 2021

3 Óháð staðfesting til Steinullar hf. vegna græns bókhalds

Við höfum kannað skýrslu Steinullar hf. um grænt bókhald fyrir árið 2020. Staðfesting okkar felst í skoðun á því hvort tölur sem gefnar eru upp í skýrslu Steinullar um grænt bókhald sé í samræmi við fjárhagsbókhald fyrirtækisins og að upplýsingar um mengunarmælingar sem sendar eru þeim aðila sem hefur eftirlit með starfsleyfi vegna mengunarmælinga séu réttar.

Ábyrgð stjórnenda

Skýrsla um grænt bókhald er lögð fram af stjórnendum félagsins og á ábyrgð þeirra í samræmi við þær kröfur sem gerðar eru í íslenskri löggjöf.

Ábyrgð okkar

Ábyrgð okkar felst í að afla nægilegrar vissu um og gefa óháð álit á því hvort upplýsingar séu réttar og í samræmi við starfsleyfi og lög og reglur um grænt bókhald. Skoðun okkar var unnin í samræmi við alþjóðlegan staðal ISAE 3000 um staðfestingar. Samkvæmt honum ber okkur að fara eftir settum siðareglum, þar með talið óhæðiskröfum, og skipuleggja og haga vinnu okkar þannig að nægjanleg víska fáist um hvort ákveðnar upplýsingar í skýrslunni sé í öllum meginatriðum án annmarka.

Í því sambandi var eftirfarandi kannað með úrtökum:

- hvort tölur sem gefnar eru upp séu réttar og í samræmi við fjárhagsbókhald félagsins
- hvort upplýsingar sem birtar eru í skýrslunni um mengunarmælingar eru í samræmi við niðurstöður Nýsköpunarmiðstöðvar Íslands, sem sér um mengunarmælingar fyrir Steinull hf.
- hvort tölulegar upplýsingar í skýrslunni um mælingar séu í samræmi við frumgögn
- hvort skilyrðum í lögum og reglum um innihald skýrslna um grænt bókhald sé fullnægt

Við teljum að við skoðunina höfum við aflað nægilegrar og viðeigandi gagna til að byggja álit okkar á.

Álit

Það er álit okkar að skýrsla Steinullar ehf. um grænt bókhald á árinu 2020 sé gerð í samræmi við lög og reglur um innihald skýrslna um grænt bókhald og tölulegar upplýsingar í skýrslunni séu í samræmi við þær aðferðir sem þar er gerð grein fyrir.

Reykjavík, 29. apríl 2021

KPMG ehf.

Helga Harðardóttir

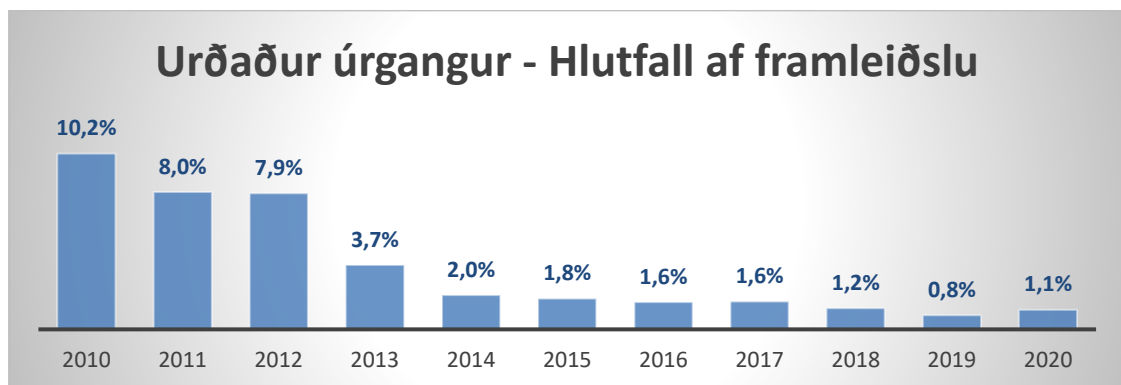
4 Verksmiðjusvæðið

Verksmiðjan er staðsett í samræmi við aðal- og deiliskipulag Sveitarfélagsins Skagafjarðar nyrst á svokallaðri Eyri á Sauðárkróki og er ekki í næsta nágrenni við íbúðabyggð. Næst eru steypustöð, byggingavöruverslun, sláturhús og fiskiðjuver. Um það bil 500 metrar eru til hafnarinnar. Meðfram verksmiðjunni að norðan rennur Gönguskarðsá til sjávar og frá henni notar verksmiðjan vatn til kælingar á vélbúnaði.

5 Umhverfisáhrif verksmiðjunnar

Eins og fram kemur hér að framan hefur steinullarverksmiðjan verið rekin á Sauðárkróki frá árinu 1985 í góðri sátt við samfélagið, þrátt fyrir nálægð við íbúabyggð, frístundaiðkun og aðra atvinnustarfssemi. Helstu umhverfisáhrif felast í því að reykur frá verksmiðjunni er sýnilegur við ákveðin veðurskilyrði og lýktar frá útblæstri getur stöku sinnum orðið vart í norðvestanátt. Ríkjandi vindáttir eru norðaustan og suðvestanáttir.

Úrgangur frá verksmiðjunni hefur dregist saman á undanförunum árum, eins og súluritið að neðan sýnir. Allur bindiefnamengaður úrgangur frá framleiðslunni (sem var urðaður) er nú endurnýttur sem hráefni eða notaður í moltugerð á lóð verksmiðjunnar.



Stöðugt er leitað leiða við að minnka úrgang og aðlaga ferla þannig að nýting sé hámarkuð. Steinull hf. var valið umhverfisfyrirtæki ársins 2015 af Samtökum atvinnulífsins og var það ánægjuleg viðurkenning fyrir störf í þágu umhverfismála og hvatning til frekari dáða.

Í september 2012 var gæðastjórnunarkerfi fyrirtækisins vottað samkvæmt staðlinum ISO 9001 og í apríl 2013 var umhverfisstjórnunarkerfið vottað samkvæmt ISO 14001 staðlinum.

Árið 2017 var gerð vistferilsgreining (Life Cycle Assessment, LCA) fyrir íslenska steinull en um er að ræða fyrstu vistferilsgreininguna fyrir íslenskt byggingarefni.

Árið 2019 fékk Steinull hf. vottaða umhverfisfyrirlýsingu (EPD) fyrir afurðir sínar sem byggist á LCA greiningunni. Þar með varð íslenska steinullin fyrsta íslenska byggingavaran sem fær slíka umhverfisfyrirlýsingu. (EPD stendur fyrir Environmental Product Declaration).

6 Umhverfisstefna

Umhverfisstefnan byggir á gildum og heildarstefnu Steinullar og er mörkuð í stefnumótun fyrirtækisins. Stefna Steinullar er að vera til fyrirmyndar í umhverfismálum, með því að halda neikvæðum umhverfisáhrifum af starfsemi fyrirtækisins í lágmarki. Steinull mun á skilvirkan hátt stýra umhverfisþáttum starfseminnar út frá umhverfisvernd og samfélagslegri ábyrgð. Steinull stefnir að framúrskarandi frammistöðu í umhverfismálum og mun leitast við að hafa jákvæð áhrif á umhverfi og samfélag með ákvörðunartöku og daglegri starfsemi.

Umhverfisstefna fyrir Steinull hf er birt á heimasíðu fyrirtækisins, www.steinull.is.

7 Framleiðsluferli

Steinull hf. er íslenskt iðnfyrirtæki sem getur státað af því að nota að langmestu leiti endurnýjanleg hráefni og orku við framleiðsluna. Helstu hráefni eru tekin úr fjöruborði og af hafsbotni og skilur efnistakan því ekki eftir jarðvegssár. Nær öll orkunotkun fyrirtækisins er raforka frá vatnsafls- eða jarðgufuvirkjunum.

Hráefnið sem notað er til framleiðslu steinullarinnar er að stofni til svartur fjörusandur (basalt), ólivínsandur, súrál og skeljasandur sem myndast hefur á hafsbotni úr skeljum ýmissa skeldýra. Hráefablendan er brædd í rafbræðsluofni við u.þ.b. 1550°C. Fljótandi sandurinn er látinn renna á hjól spunavélar sem þeytir honum af sér með loftblæstri og myndast við það steinullarþræðir. Bindi- og rakavarnarefnum er úðað á þræðina og ullin hert í hersluofni þar sem bindiefnin ummyndast í svokallað „bakelite“. Eftir herslu er steinullin kæld og hún skorin í stærðir sem óskað er eftir. Á sumar vörutegundir eru límd yfirborðsefni m.a. glertrefjadúkur, áldúkur og vindpappír.

8 Aðföng og orka

8.1 Hráefnanotkun

Aðal hráefni íslensku steinullarinnar er basaltsandur sem tekinn er úr fjöru skammt frá verksmiðjunni. Að auki er notaður skeljasandur sem dælt er úr botni Faxaflóa og fluttur er til verksmiðjunnar í allt að 3000 tonna skipsförmum. Olivínsandur frá Noregi kemur í u.þ.b. 1500 tonna skipsförmum og súrál frá ISAL er ekið frá Straumsvík í sementsflutningavögnum.

Birgjar eru vel upplýstir og haga afgreiðslum í samræmi við lög og reglur svo sem varðandi merkingar og annað sem máli skiptir um meðferð aðfanganna, geymslu og flutning.

Hráefni eru geymd á lóðinni vestan við verksmiðjuna í 4 metra háum básum úr steypum einingum sem mynda skjól fyrir höfuðvindáttum.

8.2 Orka

Orkunotkun má sundurliða á eftirfarandi hátt:

- Bræðsluofn, raforka til bræðslu á hráefnum.
- Rafhitari, raforka til herslu bindiefna.
- Vélar og ljós, raforka til annarra nota en að ofan greinir.
- Sandþurrkun, diselolía til þurrkunar á sandi.

8.3 Vatn

Verksmiðjan notar bæði heitt og kalt vatn til framleiðslunnar og til hitunar og kælingar á búnaði. Vatnið er keypt af Skagafjarðarveitum. Samhliða nýtir fyrirtækið vatn úr brunni við Gönguskarðsá í lokað kælikerfi fyrir vélbúnað og er því vatni skilað aftur ómengdu í ána. Það vatn sem hefur blandast bindiefnum m.a. við þvott á búnaði er safnað í vatnsbirgðatanka og er það endurnýtt í framleiðsluferlinu.

8.4 Bindiefni

Fyrirtækið notar við framleiðslu sína bindiefni sem sum hver falla undir ákvæði reglugerðar nr. 236/1990 um flokkun, merkingu og meðferð eiturefna, hættulegra efna og vörutegunda sem innihalda slík efni. Helstu tegundir bindiefna eru phenol resin, ammoniaklausn, urea, silane og ammonium súlfat. Þessum efnum er blandað saman við vatn í ákveðnum hlutföllum og úðað á steinullarþræðina um leið og þeir eru spunnir. Magn bindiefna er 0,5% – 4,0% af þunga afurða, misjafnt eftir framleiðslutegundum. Rykbindiolíu er bætt í blönduna og nemur magn hennar u.þ.b. 0,2%. Í lokaferli framleiðslunnar eru bindiefni bökuð/hert og gefa þau ullinni styrk og/eða fjöðrun auk þess að vatnsverja hana og draga úr rykmengun.

8.5 Rafskaut

Forbökuð graffit rafskaut eru notuð til straumfæðingar í rafbræðsluofni.

8.6 Smurolía

Alls voru notuð 1409 kg af feiti og smurolíu árið 2020.

8.7 Álímingarefni

Á yfirborð nokkurra framleiðslutegunda eru límd álímingarefni þ.e. pappír, áldúkur eða glertrefjadúkur. Þessi álímingarefni eru flest með lími á öðru yfirborðinu sem er brætt með hitavalsi í framleiðslulínunni og þannig límd á ullina. Ákveðnar tegundir af glertrefjadúk eru án líms en festast á ullina við „bakstur“ í hersluofninum. Mest er notað af álfilmu og pappír og hefur nýting á þessum efnum verið svipuð ár frá ári. Það sem af gengur er urðað.

8.8 Umbúðir

Efni sem teljast til umbúða eru plastfilma, pappírsumbúðir, merkimiðar og vörubretti. Starfsmenn flokka plast og pappa og skila til endurvinnslu.

9 Útblástur

Útblásturloft fer að mestu um 40 metra háan reykþáf eða um 100.000 Nm³/klst. Að auki fara um 20.000 Nm³/klst út um ryksíu frá skurðarsvæði og ósíað loft frá kælingu ullar. Sýna mælingar á útblæstri sem framkvæmdar eru annað hvert ár af NMÍ að magn tilgreindra efnasambanda í útblásturslofti er innan viðmiðunarmarka starfsleyfis.

Niðurstöður síðustu mælinga sem framkvæmdar voru 12. október 2020:

- Ryk 9,2 mg/Nm³ (Mengunarmörk 30 mg/Nm³)
- Ammoniak (NH₃) 26 mg/Nm³ (Mengunarmörk 50 mg/Nm³)
- Fenol (C₆H₅OH) 10,9 mg/Nm³ (Mengunarmörk 15 mg/Nm³)
- Formaldehyð 9,3 mg/Nm³ (Mengunarmörk 10 mg/Nm³)

Fallryksmælingar, þ.e. mælingar á ryki í andrúmslofti, sem framkvæmdar hafa verið eftir að verksmiðjan tók til starfa árið 1985, sýna sambærilegar niðurstöður og mælingar sem framkvæmdar voru á sömu stöðum áður en verksmiðjan tók til starfa.

10 Rekstur hreinsivirkja

Rekstur hreinsivirkja, þ.e. hræfnasíu, safnfæribandssíu og rykafogssíu gekk áfallalaust á árinu 2020. Ekki kom upp eldur í afssogskerfi hersluofns né síuhúsi á árinu. Lítilsháttar eldur kom upp í útblástursröri frá kæliafsogi þann 12. október sem var slökktur af starfsmönnum og hafði ekki áhrif á virkni hreinsivirkja.

Viðhald hreinsivirkja er forgangsmál og áhersla lögð á að vandað sé til verka. Rekstraröryggið er tryggt með kerfisbundnu viðhaldi á vél- og rafbúnaði. Alltaf eru á bakvakt vélvirki og rafvirki þegar framleiðsla er í gangi.

11 Hávaði

Hávaði frá starfsseminni utan verksmiðjuhúss er óverulegur og hafa engar kvartanir um hávaða borist. Hljóðmælingar sem framkvæmdar voru á lóðarmörkum verksmiðjunnar þann 19. desember 2018 gefa til kynna að steinullarverksmiðjan uppfylli þau skilyrði sem gerð eru til hennar í starfsleyfi m.t.t. hávaða. Mælt var að degi til meðan hefðbundin starfsemi var í gangi.

12 Afrennsli

Frärennsli er frá búningsklefum, snyrtingum, eldhúsi, þakrennum, lokuðum kælikerfum þ.m.t. vatn úr Gönguskarðsá sem notað er til kælingar á vélbúnaði. Niðurföll í vinnslusal eru að jafnaði lokuð með tappa til að fyrirbyggja að t.d. olíuleki frá lyftara geti borist út í umhverfið með frärennsli. Í slíkum tilvikum gefst svigrúm til að hreinsa upp mengandi efni og farga á viðegandi hátt.

13 Fastur úrgangur frá Steinull hf.

Úrgangur urðaður á Sölvabakka í Refasveit hefur minnkað við aukna endurvinnslu og bættu nýtni hráefna á síðustu árum. (Sjá graf í kafla 5).

Sundurliðun á uppruna og ráðstöfun úrgangs:

- Óspunninn sandur frá spunavélum er endurnýttur sem hráefni og er ekki lengur hluti af úrkasti sem fer í urðun.
- „Hrafninn“ (óspunnin storknuð bráð) frá bræðsluofni rennur í kjallarapró þegar ullarframleiðsla er stöðvuð vegna óvæntra bilana, t.d. skyndilegs rafmagnsleysis. Um er að ræða hrein jarðefni sem eru notuð til uppfyllingar á verksmiðjulóð.
- Hluti járnsins í hráefnunum hvarfast í hreint járn og sest í botn bræðsluofnsins og er því tappað undan tvisvar til fjórum sinnum á ári. Járnkökurnar eru geymdar á lóð verksmiðjunnar og eru sendar í endurvinnslu.
- Við þurrkun á sandi fellur til steinefnaryk frá ryksíu sem er urðað. Þessu ryki er pakkað í lokaða stórsekki til að takmarka rykmengun við flutning og á urðunarstað.
- Við sögun á steinull fellur til ryk sem er urðað, enda inniheldur það ekki óhert bindiefni.
- Ull sem skolast af safnfæribandi við þvott er endurnýtt sem hráefni.
- Steinullarsíum fyrir útblástursloft frá safnfæribandi er skipt út á tveggja til þriggja vikna fresti. Innihalda þær nokkurt magn óhertra bindiefna. Umræddar plötur og ryk sem skilst frá við síun er notað sem hráefni í moltugerð á lóð verksmiðjunnar.
- Hert ull sem fellur til við framleiðsluskipti eða framleiðslugalla er nánast eingöngu endurnýtt í lausullarframleiðslu en lítill hluti fer til urðunar.
- Olía sem notuð hefur verið til að smyrja vélbúnað er safnað í úrgangsolútunnur til endurnýtingar í verksmiðjunni.
- Brotajárni, ónýtum rafbúnaði, rafhlöðum og spilliefnum er safnað og skilað á viðurkennda móttökustöð.

14 Flutningar hráefna og afurða

Afurðir fyrirtækisins eru rúmfrekar sem leiðir til umtalsverðra flutninga. Meirihluti afurða á innanlandmarkaði eru fluttar með flutningabifreiðum til Reykjavíkur. Leitast er við að skipuleggja flutning aðfanga og afurða m.t.t. skipaferða um Sauðárkrókhöfn og halda akstri til og frá öðrum höfnum í lágmarki. Árið 2020 nam flutningsrúmmál afurða frá verksmiðjunni 130 þús. m³.

Basaltsandi er ekið úr fjöru í nágrenni verksmiðjunnar. Skelja- og olivinsandur kemur í skipsförmum og súráli er ekið í sementsflutningavagni frá Straumsvík. Fljótandi bindiefni koma í 20 feta tankgámum og flest önnur hráefni í þurrgámum t.a.m. brettaefni, rafskaut, álímingarefni og plastumbúðir. Ársbirgðir af urea komu með áburðarskipi til Sauðárkrókshafnar í apríl.

Vegna innmötunar hráefna, hleðslu gáma og flutningatækja rekur fyrirtækið dieselknúid ámoksturstaeki, þrjá dieselknúna lyftara og tvo rafmagnslyftara. Árið 2020 var dieselolíunotkun þessarra tækja 10.256 lítrar. Þá rak fyrirtækið eina bifreið sem notaði 214 lítra af bensíni og tvær bifreiðar sem notuðu samanlagt 1835 lítra af dieselolíu.

15 Massajafnvægi

Í meðfylgjandi töflum er í stórum dráttum gerð grein fyrir efnis og orkunotkun Steinullar hf. árið 2020 og þeim úrgangi sem fellur til við framleiðsluna á Sauðárkróki. Hafa verður í huga að aðeins hráefnin eru nákvæmlega vegin inn í verksmiðjuna en framleiðsla og úrgangur frá verksmiðjunni er ekki nákvæmlega vigtaður.

Flestar tölur í eftirfarandi töflu um notkun aðfanga og umhverfisáhrif verða sýndar sem hlutfallstölur miðað við fyrsta bókhaldsár græns bókhalds þ.e. árið 2003 sem grunnár, þar sem stjórn fyrirtækisins telur að í þeim tilvikum sé um viðkvæmar upplýsingar að ræða sem litið er á sem framleiðsluleyndarmál.

15.1 Efni inn árið 2020

Hráefni:

Basaltsandur	106	*
Skeljasandur	101	*
Olivínsandur	71	*
Súrál	76	*
<hr/>		
Magn hráefna samtals	10.289	Tonn

Bindiefni:

Resin M421	146	*
Ammoníaklausn 20%	165	*
Urea 46% N	148	*
Silane.....	145	*
Ammoniumsulfat 21% N	127	*
Rýkbindiolía Garo 217	117	*
Vatn	135	*
<hr/>		
Magn vatns og bindiefna samtals	2342	Tonn

Hjálparefni:

Rafskaut	130	*
Álímíngarefni	83	*
Umbúðaplast, lím og merkimiðar	81	*
Vörubretti	128	*
<hr/>		
Magn hjálparefna samtals	520	tonn

Samtals efni inn 13151 tonn

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.

15.2 Efni út árið 2020

Framleiðsla:

Söluvara 1. flokkur	130	*
Söluvara lausull	106	*
Umbúðir	113	*
<hr/>		
Heildarþyngd afurða	9992	tonn

Útblástur:

Glæðitöp	85	*
Vatnsgufa	139	*
Útblástur, rykefni	49	*
<hr/>		
Magn útblásturs samtals	2808	tonn

Úrgangur:

Úrgangur með óhertum bindiefnum (Nýttist í jarðgerð)..	13	*
Framleiðsluúrkast (Í urðun og endurvinnslu).....	38	*
Gjall og "Hrafninn" (Ráðstafað sem landfylling).....	12	*
Ryk frá síum (Fer í urðun).....	22	*
Járn (Fer í endurvinnslu)	164	*
<hr/>		
Magn úrgangs samtals	351	Tonn

Samtals efni út **13151 tonn**

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.

15.3 Orkunotkun 2020

Raforka:

Bræðsla hráefna	100	*	120	*
Hersla bindiefna	100	*	97	*
Vélar og ljós	100	*	111	*
Raforkunotkun samtals.....	3.725	kW	19,98	GWh

Olía:

Flotadieselolía (hráefnaþurrkun) og hersluloftshitun.....	110	*
Dieselolía og bensín (farartæki)	64	*
Olía- og bensín samtals	139.225	kg

Vatn:

Heitt vatn	12.512	m ³
Kalt vatn	42.245	m ³
Vatn samtals	54.757	m ³

15.4 Hjálparefni 2020

Álímingarefni – Hlutfall fermetra:

Vindpappi	93	*
Áldúkur	83	*
Glertrefjadúkur	274	*

Magn álímingarefna í fermetrum 772.229 m²

Önnur hjálparefni:

Forbökuð rafskaut	130	*
Ýmsar olíur og smurefni.....	28	*

* Hlutfallstölur með árið 2003 sem grunnár.